

La sélection des pompes, vannes et autres accessoires appropriés peut avoir un profond impact sur la réussite d'un processus d'exploitation et d'un traitement des eaux usées. Un accompagnement spécialisé par un partenaire expérimenté est, dès lors, très important. C'est une prestation de services dont Jean-Paul Jackers, directeur de Bowi Pumps et de M-Automation, n'est pas peu fier. Son expérience a été prépondérante lors de la mise en place d'une nouvelle chaîne de production et d'un traitement des eaux usées chez ce spécialiste du traitement de surface. PAR BART VANCAUWENBERGHE

Le traitement de surface est un métier très spécifique et cette société limbourgeoise en maîtrise parfaitement la technologie. Cette entreprise avait décidé l'an passé d'investir dans une nouvelle chaîne de production et dans le traitement des eaux usées. Pour la livraison des pompes et des vannes, l'entreprise a fait appel à Bowi Pumps et M-Automation, deux entreprises ayant pour directeur Jean-Paul Jackers.

« Cette entreprise traite le métal, entre autres dans d'énormes bains de mélanges chimiques où la bonne concentration est maintenue grâce à des dosages précis provenant des réservoirs tampons où sont stockés les produits purs. L'entreprise avait besoin de pompes et de vannes appropriées, tant pour la préparation des produits chimiques, la filtration, la circulation du mélange, le nettoyage ainsi que le traitement des eaux usées », explique Jean-Paul Jackers.

Pompes Munsch

La synergie entre les activités de ses deux entreprises a permis à Jean-Paul Jackers de conseiller le client de façon ciblée, et de fournir les produits appropriés pour cette application. « Nous avons ainsi livré treize pompes centrifuges Munsch. Ces pompes, en polypropylène, conviennent parfaitement à ce type de travail, du fait de leur fiabilité et de leur forte résistance à la corrosion et à l'abrasion. Avec Bowi Pumps je suis le distributeur exclusif de cette marque pour le Belux. Mon associé Stefan Munsch est également directeur de l'entreprise allemande Munsch fabriquant les pompes centrifuges. »

Vannes Georg Fisher

Jean-Paul Jackers a livré pour ce projet, via son entreprise M-Automation, 225 vannes Georg Fischer. « Par le passé, j'ai travaillé douze ans chez Georg Fischer : tout d'abord trois ans



Les entreprises de Jean-Paul Jackers ont fourni aussi bien les pompes, les vannes que les accessoires.

en Belgique, ensuite neuf ans chez +GF+ Schaffhausen, le siège social suisse, où, en tant que responsable 'Automation', j'ai beaucoup appris tant sur le plan de la gestion de produits, la vente, le marketing, la R&D, les processus d'innovation, que la formation. En 2013, j'ai quitté l'entreprise dans les meilleurs termes et je suis devenu, avec ma propre entreprise, leur 'Official Partner in Automation'. Nous possédons, de ce fait, toutes les compétences pour sélectionner et fournir, pour chaque projet spécifique, les robinets à bille, les robinets à membrane, les vannes papillon et les accessoires. C'est ce que nous avons fait pour ce spécialiste du traitement de surface. Nous sélectionnons précisément les pompes et les vannes selon les besoins de l'entreprise. »

C'est pour tous les intervenants une situation win-win, surtout pour le client. « Ce dernier n'a besoin que d'un seul contact

solutions

pour la chaîne de production et le traitement des eaux usées d'un spécialiste limbourgeois du traitement de surface.

« L'achat combiné de pompes et de vannes offre au client de nombreux avantages. »

Jean-Paul Jackers, directeur de Bowi Pumps en M-Automation

dans l'entreprise pour trouver les pompes, vannes et accessoires appropriés pour son application, sur la base d'une prestation de conseil spécialisée. L'achat combiné de pompes et de vannes se fait donc chez un seul interlocuteur, qui en outre est en mesure de proposer des prix intéressants, de maîtriser l'association de produits compatibles, et d'éviter les malentendus. »

La chaîne de production a démarré fin 2017. « Preuve de la satisfaction de notre client : il désire remplacer progressivement les pompes et vannes sur ses autres chaînes de production par des produits Munsch et Georg Fischer », conclut Jean-Paul Jackers.

